

# DeLonghi PAC N81 Pinguino

- Abmessungen (BxTxH cm): 44,9x39,5x75,0
- Gewicht (Kg): 30
- Nennspannung / Frequenz (V ~ Hz): 220-240/50
- Farbe: Weiß
- Maximaler Schalleistungspegel dB (A): 63
- Geräuschdruckpegel (min-max) dB (A): 50-52
- Durchmesser des Kühlschlauches: 130mm
- EER: 2,6
- Eingangsleistung (W): 900
- Energieeffizienzklasse: A
- Entfeuchtungsleistung (l/h): 32
- Für Räume bis (m<sup>3</sup>): 80
- Kältemittelgas: R410A
- Kombimodus für Entfeuchtungskapazität (l / 24h): 20
- Länge des Kühlschlauches: 1200mm
- Luftstrom (min-med-max): 250/310/350
- Maximale Kühlleistung: 9,400 BTU/h
- Timer (min): 12 h
- Ventilationsstufen: 3
- Entfeuchtungsfunktion: ✓
- Griff: ✓
- Nur Lüfterfunktion: ✓
- Fernbedienung: ✓